

# LUBCOM S.A.

## ULEIURI TRANSMISIE INDUSTRIALA

**TIN 68 EPS/1, TIN 100 EPS/1 (TIN 55 EPS),  
TIN 150 EPS/1, TIN 220 EPS/1 (TIN 110 EPS),  
TIN 320 EPS/1, TIN 460 EPS/1, TIN 570 EPS/1**

**PLOIESTI - ROMÂNIA**

### 1. CARACTERIZARE

Uleiurile pentru transmisii industriale **TIN EPS/1** sunt obtinute din uleiuri de bază rafinate, aditivate complex pentru a asigura rezistenta la presiuni ridicate, la oxidare, pentru prevenirea coroziunii si ruginirii, asigurând disiparea căldurii rezultată din frecare, atenuarea efectului de zgomot, vibratii si socuri ce apar între suprafetele danturate ale angrenajelor.

### 2. APLICATII

Aceste produse sunt utilizate pentru ungerea angrenajelor cu dantura cilindrică, conică sau hipoidală, din reductoarele de turatii industriale, care functionează în regim de viteză si sarcini moderate.

### 3. AVANTAJE

Nivelul de performanță al uleiurilor **TIN EPS/1** raspunde cerintelor normelor internationale DIN 51517 partea III, US Steel 224, AGMA 250.04.

### 4. PROPRIETĂȚI FIZICO – CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Caracteristici fizico chimice si de performanță	TIN 68 EPS/1	TIN 100 EPS/1	TIN 150 EPS/1	TIN 220 EPS/1	TIN 320 EPS/1	TIN 460 EPS/1	TIN 570 EPS/1	Metoda STAS
Densitate relativă la 15 °C, max	0,905	0,910	0,915	0,915	0,915	0,920	0,920	35/81
Viscozitate cinematică la 40 °C, cSt	61,2-74,8	90-110	135-165	198-242	288-352	414-506	506-612	117/87
Indice de viscozitate, min.	90	90	90	90	85	85	85	55/81
Punct de curgere °C, max.	-20	-20	-15	-15	-15	-10	-5	6170/71
Punct de inflamabilitate °C, min.	200	210	210	220	220	230	235	7329/65
Actiune corozivă pe lama de cupru (3h, 100 °C), max.	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	40/73
Prevenirea ruginirii otelului (secv.A)	trece	trece	trece	trece	trece	trece	trece	8441/81
Incercări pe masina cu patru bile: -sarcina sudură, N, min. -diametrul petei de uzură (20 daN, 100 min )mm,max.	2200 0,40	2300 0,40	2300 0,40	2500 0,40	2500 0,40	2500 0,40	2500 0,40	8618/79
Proprietăți de spumare: tendinta / stabilitatea spumei, la: - 24 °C, ml, max. - 93.5 °C ml, max. - 24 °C revenire ml, max.	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	50 / 0 50 / 0 50 / 0	7423/84

### 5. MOD DE AMBALARE

Produsele se ambalează în butoaie metalice de 220 l sau în bidoane PVC de 60 l, 100 l, 200 l.