

LUBCOM S.A.

TIN 55 EPS TIN 82 EPS TIN 110 EPS
TIN 125 EPSTIN 200 EPS

PLOIESTI - ROMÂNIA

1. CARACTERIZARE

Uleiurile **TIN EPS** pentru transmisii industriale sunt obtinute din uleiuri de bază rafinate, aditivate complex pentru a asigura rezistenta la presiuni ridicate, la oxidare, pentru prevenirea coroziunii si ruginirii, asigurând dispararea căldurii rezultata din frecare, atenuarea efectului de zgomot, vibratii si locuri ce apar între suprafetele danturate ale angrenajelor.

2. APLICATII

Aceste produse sunt utilizate pentru ungerea angrenajelor cu dantura cilindrică, conică sau hipoidală, din reductoarele de turatii industriale, care functionează în regim de viteză si sarcini moderate.

3. AVANTAJE

Nivelul de performanță al uleiurilor **TIN EPS** raspunde cerintelor normelor internationale DIN 51517 partea III, US Steel 224, AGMA 250.04.

4. PROPRIETĂȚI FIZICO – CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Caracteristici fizico chimice si de performanță	TIN 55 EPS	TIN 82 EPS	TIN 110 EPS	TIN 125 EPS	TIN 200 EPS	Metoda STAS
Densitate relativă la 15 °C , max.	0,910	0,915	0,915	0,915	0,925	35/81
Viscozitate cinematică la 50 °C, cSt	52,4-66	82 - 90	115-138	125-140	190 - 220	117/87
Indice de viscozitate, min.	90	85	90	85	85	55/81
Punct de curgere °C, max.	-20	-15	-15	-15	-10	6170/71
Punct de inflamabilitate °C, min.	210	210	220	220	230	7329/65
Acțiune corozivă pe lama de cupru (3h, 100 °C), max.	1b	1b	1b	1b	1b	SR ISO 2160/95
Prevenirea ruginirii otelului (secv.A)	trece	trece	trece	trece	trece	8441/80
Încercări pe masina cu patru bile : -sarcina sudură , N, min. -diametrul petei de uzură (20 daN, 100 min) mm, max.	2300 0,40	2300 0,40	2500 0,40	2500 0,40	2800 0,40	8618/79
Proprietăți de spumare: tendinta / stabilitatea spumei , la :						
- 24 °C, ml, max.	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	
- 93.5 °C ml, max.	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	7423/84
- 24 °C revenire ml, max.	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	

5. MOD DE AMBALARE

Produsele se ambalează în butoaie metalice de 220 l sau în bidoane PVC de 60 l, 100 l, 200 l.