

LUBCOM S.A.

EMULSOL MEP tip A(PE1EP)

PLOIESTI - ROMÂNIA

1. CARACTERIZARE

EMULSOL MEP tip A este un concentrat emulsionabil cu proprietati tensioactive, anticorozive, antiuzura si de extrema presiune.

2. APLICATII

Produsul se utilizează la prepararea emulsiilor tehnologice de ungere si răcire , folosite pentru procese de prelucrare, prin aschiere a aliajelor cu aluminiu si a otelurilor aliate prin operatii de strunjire, găurire, frezare, sau ca fluid de laminare.

3. AVANTAJE

Emulsiile tehnologice de ungere si răcire preparate cu **EMULSOL MEP tip A** conferă o suprafață corespunzatoare pentru piesele prelucrate, o uzură scăzută pentru sculele aschiatoare, o protecție anticorozivă corespunzatoare în serviciu.

4. PROPRIETĂȚI FIZICO-CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Pentru produsul concentrat:

| | |
|---|--|
| Aspect | lichid uleios, limpede, de culoare brună |
| Densitate la 20°C, g/cm ³ , max. | 0,9-1,05 |
| Punct de curgere, °C, max. | -5 |

Pentru emulsie de 5% produs în apa de 20 °G:

| | |
|---|----------|
| pH | 8,5-10,0 |
| Coroziune pe fontă | 0/0-0 |
| Coroziune pe otel | 0.1 |
| Rezistența la presiuni ridicate pe masina cu patru bile : Sarcina de sudură, N, min. | 800 |

5. DOZAJ RECOMANDAT

Concentratul emulsionabil **EMULSOL MEP tip A** se utilizează la prepararea emulsiilor tehnologice de ungere si răcire în concentrație de 2-8% produs în apă, în functie de cerintele procesului de aschiere.

6. MOD DE AMBALARE

Concentratul emulsionabil **EMULSOL MEP tip A** se livrează în butoaie de tablă de 220 l.