

LUBCOM S.A.

Uleiuri hidraulice aditivate extrema presiune

H15EPS/1,H22EPS/1,H32EPS/1,H46EPS/1,H68EPS/1,H100EPS/1,H150EPS/1

PLOIESTI - ROMÂNIA

1. CARACTERIZARE

Uleiurile hidraulice de extremă presiune **H-EPS/1** sunt obtinute din uleiuri minerale rafinate si aditivi speciali, care conferă protectia la uzură, coroziune, rugină, oxidare, rezistentă la presiuni ridicate si asigură comportarea adecvată de functionare a echipamentelor la temperaturi de max.120°C si presiuni de max. 450 bar.

2. APLICATII

Aceste produse sunt recomandate sistemelor hidraulice echipate cu pompe Vickers, pompe cu pistoane axiale, pompelor rotative sau cu roti dintate, realizând atât transmiterea hidraulică a puterii cât si lubrifierea circuitelor.

3. AVANTAJE

Nivelul de performanță al uleiurilor hidraulice **H-EPS/1** raspunde cerintelor normelor internationale AFNOR NFE 48603, DIN 51524 partea II, US Steel 127.

4. PROPRIETĂȚI FIZICO – CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Caracteristici fizico chimice si de performanță	H 15 EPS/1	H 22 EPS/1	H 32 EPS/1	H 46 EPS/1	H 68 EPS/1	H 100 EPS/1	H 150 EPS/1	Metoda De analiza
Viscozitate cinematică la 40 °C, cSt	13,5-16,5	19,8-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90-110	135-165	ISO 3104
Indice de viscozitate, min.	95	95	95	95	95	95	90	ISO 2909
Punct de curgere °C, max.	-24	-24	-24	-21	-18	-15	-12	ISO 3016
Punct de inflamabilitate °C, min.	145	165	180	190	200	205	210	STAS 7329/65
Actiune corozivă pe lama de cupru (3h,100 °C), max.	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	STAS 40/73
Prevenirea ruginirii otelului (secv.A)	trece	trece	trece	trece	trece	trece	trece	STAS 8441/81
Încercări pe masina cu patru bile: -sarcina sudură , daN, min.	180	180	180	180	180	180	200	STAS 8618/79
-diametrul petei de uzură (20 daN, 100 min)mm, max	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	
Proprietăți de spumare: tendinta / stabilitatea spumei la :								STAS 7423/84
- 24 °C, ml, max	10 / 0	20 / 0	20 / 0	20 / 0	30 / 0	50 / 0	50 / 0	
- 93.5 °C ml, max	30 / 0	30 / 0	40 / 0	40 / 0	50 / 0	50 / 0	50 / 0	
-24°C revenire ml, max	20 / 0	20 / 0	20 / 0	20 / 0	30 / 0	50 / 0	50 / 0	
Continut de Zinc,%,min.	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
Continut de fosfor,%,min	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	
Proprietati anticorozive in prezenta apei distilate	rezita	rezita	rezita	rezita	rezita	rezita	rezita	
Proprietati de dezemulsionare cm3/min/grdC,max	40-37-3/30	40-37-3/30	40-37-3/30	40-37-3/30	40-37-3/40	40-37-3/	40-37-3/40	