

LUBCOM S.A.

EMULSOL MEP tip A(PE1EP)

PLOIESTI - ROMÂNIA

EMULSIN EXTRA

Fluide pentru prelucrarea metalelor

DESCRIERE

EMULSIN EXTRA este un concentrat semisintetic care atunci când este amestecat cu apa formează o microemulsie biostabilă pentru prelucrarea metalelor, ce asigură:

- o rată foarte bună de îndepărtare a căldurii din zona de aşchiere
- o foarte bună spălare şi îndepărtare a spanului sau pulberii rezultate din rectificare
- protecţie antibacteriană şi antifungică de lungă durată
- un nivel optim de lubricitate în zona de tăiere
- foarte bună protecţie anticorozivă pentru maşini unelte şi piese (fontă, oţel, aluminiu, aliaje galbene – pe bază de cupru)

APLICATII

EMULSIN EXTRA este un fluid multifuncţional de prelucrarea metalelor recomandat pentru utilizare atât pentru prelucrarea pieselor din oţeluri şi fonte, precum şi aliaje neferoase.

Acest produs se utilizează în amestec cu apă, rezultând o emulsie semitransparentă (microemulsie). Proporţia de concentrat de **EMULSIN EXTRA** diferă în funcţie de duritatea materialului prelucrat şi în funcţie de dificultatea operaţiunilor de prelucrare a metalelor la care este utilizat. Acest produs multifuncţional poate fi folosit pentru o gamă largă de operaţiuni : tăiere, strunjire, frezare, gaurire, filetare, danturarea (roţilor dintate), chiar anumite tipuri de broşare, etc. De asemenea se poate utiliza în procesul de fabricaţie al tevelor sudate longitudinal, ca agent de lubrifiere la formarea şi lubrifiere/răcire la debavurare rapidă a tevelor sudate.

Produsul formează o emulsie stabilă în amestec cu apă de diferite durităţi, chiar şi până la 60dH.

Concentraţiile recomandate sunt următoarele :

- Operaţii de rectificare plană şi cilindrică – până la 4%
- Operaţii de tăiere, strunjire, debavurare, frezare, gaurire, alezare – de la 4 la 6%
- Prelucrare în oţel mediu aliat sau prelucrări mai dificile – de la 6 la 9%
- Operaţii grele (danturare, anumite broşări) – de la 10-15%

Indicele de refracţie (folosit la măsurarea refractometrică a concentraţiei la formarea emulsiei) este 1.1°Brix

CERINTE TEHNICE SI DE CLASIFICARE

ISO -L- MAE- in coformitate cu ISO 6743/7

CARACTERISTICI TIPICE

PARAMETRI	METODA DE TESTARE	VALORI TIPICE
1. Fluid concentrat: Densitatea la 20°C Viscositatea cinematica la 20°C, cSt	EN ISO 3675 EN ISO 3104+AC	0.982 130
2. Solutie 4% in apa: pH Prevenirea coroziunii- (aschii de fonta pe hartia de filtru)-evaluare Coroziunea pe otel Coroziunea pe fonta Spumare, mm/s	ISO 4316 DIN 51360/T2 BDS 14912-79 BDS 14912-79 BDS 14887-79	9.1 fara coroziune rezista rezista 0/0